



Pepsi Co постави цялостно оборудване от ИНДЕКС-6

Нова комплексна линия за пълнене на детски натурален плодов йогурт за брънда "Агуша", произведена от „ИНДЕКС-6“ заработи в Украинския завод на Вимм-Билль-Данън, част от концерна Pepsi Co.



Млечните напитки са на база свежо мляко и плодови компоненти, предназначени за употреба предимно от деца; с високи изисквания към хигиена на продукта по време на целия производствен цикъл, бутилирани в доказаната през годините с функционалност и практичност 200 мл бутилка, произведена от HDPE.

Линията се състои от няколко основни групи машини, осигуряващи напълно затворения цикъл на производство, а именно:

- **Производство на бутилки** - напълно автоматизирана система от бункери за съхранение на гранулата от HDPE, неговото изсушаване до необходимата влажност, автоматично дозиране на основния материал, и автоматично дозиране и добавяне на оцветител. Бласт машината RTD RS 25 е с две гнездови матрици и осигуряваща 6000 бут. на час, проектирани да се произвеждат и съхраняват със затворена камера (дом) гърловина с цел по-висока хигиена. Те се подават автоматично към силоз с вместимост 120000 бут., съхранявани за окончателна кристализация на материала преди подаването им към пълнещия блок. От силоза чрез автоматично разтоварващо устройство и натоварващ елеватор, бутилките се подават към ориентиращото устройство RC 9, за ориентация с гърловината нагоре; вакуумен транспортър ги подава към тример-машината RS 70, която отрязва камерата, затваряща гърловината, получава се бутилка с нормална гърловина и триходова резба, която по контролирано чист конвейер се подава директно към триблока за пълнене на продукта. Запазването почти до момента на пълнене на напълно затворената бутилка по описания начин е изходно условие за високата хигиена на пълнене на деликатните детски напитки, където има безкомпромисни изисквания в тази насока.

- **Пълнещия триблок AssetClean™ е тегловен, в изпълнение ULTRA CLEAN - модел IND-Dose 49RRWTC, снабден с хигиенната система на „ИНДЕКС-6“ – PPS (Purity Protection System)**, състояща се от автоматичен CIP – IND-CIP 3; Хигиенна станция за SIP; Система за получаване и подаване на стерилен въздух с многократен обмен в чистата камера на триблока – IND-HFAS; Устройство за получаване на активна озонирана вода за стерилизация на бутилките и капачките – IND-OZ 4 LV; Система от дюзи и въртящи миещи глави за вътрешно и външно миене, както и специално конструирани силно наклонени плоскости и дренажна система със самозасмукваща помпа, и вентилация за връщане на миещите и стерилизации разтвори и за бързо изсъхване на машината след миене.

Блока е съставен от три модула – за стерилизация на бутилките – IND-Wash 55; - за тегловно дозиране и пълнене без контакт между пълнещия клапан и гърловината – IND-Dose 49; и - модул за затваряне – IND-Close 22 RC с линеен ориентатор за капачките и устройство за стерилизация на капачките с озонирана вода, и обльчване с UVC лъчи – IND-Way 79. Затварящия модул е с Pick & Place устройство и затварящи глави с хистерезисно регулиране на затварящия момент. Тегловния модул за дозиране и пълнене е с прецизни тегловни датчици, които заедно с патентования IND-пълнещ клапан осигуряват бързо пълнене с висока прецизност - повторяемостта на зададения грамаж при пълнене на бутилките е в рамките на 0,5 грама.

- След стерилизацията, напълването и затварянето на бутилките в **ULTRA CLEAN** среда, те преминават през вградения в триблока тестер за тегло и наличие на капачка – IND-Test 65, оттам чрез буферния конвейер IND-Trans 72 и изсушител IND-Blow 81, постъпват за етикетиране с пълен термосвиваем (sleeve) етикет на машината IND-Lab 38. Тази машина включва два основни модула – за отрязване, перфорация и позициониране на етиката върху бутилката; и втори модул – парен тунел за термично свиване на етикета прецизно по формата на бутилката. За сигурността на потребителя, термосвиваемия етикет е разположен и върху капачката, като за лесна манипулация е с перфорирана горна част, която след откъсване освобождава достъп за отвиване на капачката.

- Линията завършва с машината за групов опаковане – IND-Pack 29 P, бутилките се опаковат в групи от по 6 броя в термосвиваемо фолио, паралелно две групи едновременно. Машината е снабдена и с модул за поставяне на плоски картонени подложки, така че има избор при оформяне на крайния пакет с продукт според маркетинговото решение.

Всички машини, изграждащи този сложен комплекс, отговарят на най-високите изисквания за надеждност, безкомпромисна чистота, притежават необходимите сертификати и са с ниско енергийно потребление, като ефективната им работа се следи и управлява от централизираната система за управление IND-Central 150.

Убедеността на „ИНДЕКС-6“ в предлагането на изключително пригодено оборудване за продукт, употребяващ се за хранене на малки деца се дължи на над 22 годишния опит, 12 от които са в посока на работа в **ULTRA CLEAN** изпълнени машини и линии - съзнателен избор за отговорно отношение към хората и средата, и факта, че нашите мощности пакетират хиляди различни продукти на ден в различни части на света. Индивидуалния подход към естеството на продуктите ни предизвиква да конструираме съобразени с тях прецизни системи за пълнене, съхранявачи максимално чист и непроменен продукта до окончателното му пакетиране.